

## Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

## 5. 389. I. CENNIK PODSTAWOWY DROGOWNICTWO GEEKOMPOZYTY SZKLANE GLASSTAR PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA A

EDYCJA I 2013. STAN NA DZIEŃ 2013.02.01

Kompozyt winien być ułożony między dwie warstwy bitumiczne, przy czym warstwa dolna powinna być wyrównana przez szrezowanie lub wyprofilowanie. Podkład musi być wykonany zgodnie z ogólnie obowiązującą technologią, tworzącą warunki do doskonałego związania warstw. W tym celu podkład musi być prawidłowo i dokładnie naprawiony, osuszony, wyczyszczony i pozbawiony wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń takich jak kamienie, kurz i pył, roślinność, tłuste osady, farby znakujące, „kocie oczka” itp.

Dodatkowo należy oczyścić pobocza drogi z narośniętej roślinności, pozostałych z zimowego utrzymania dróg materiałów sypkich i innych przeszkód zabraniających szybkiemu spływowi wody z powierzchni jezdni. Kompozyt powinien być położony na równą i wyprofilowaną powierzchnię. W przypadku poprzedniego frezowania nawierzchni i powstałych w skutek tego rowków podłużnych, należy kompozyt układać na cienkiej bitumicznej warstwie wyrównującej. Pęknięcia węższe niż 3 mm, mogą być tylko oczyszczone. Pęknięcia większe niż 3 mm muszą być po oczyszczeniu i / lub frezowaniu wypełnione odpowiednią mieszanką uszczelniającą (mas zalewowa, drobnoziarnista mieszanka mineralno – asfaltowa), ma to na celu uszczelnienie powierzchni połączenie krawędzi pęknięcia oraz dostarczenie dodatkowej ilości lepiszcza w miejsce gdzie występują dodatkowe naprężenia.

Przygotowana w ten sposób nawierzchnia winna być starannie odkurzona, wmyta i osuszona. Na tak przygotowaną powierzchnię nanieść równomiernie jednolitą warstwę z modyfikowanej emulsji kationowej szybkorozpadowej lub gorącego asfaltu w ilości potrzebnej do całkowitego nasycenia kompozytu. Ilość czystego asfaltu, wytrąconego z emulsji asfaltowej użytej do skropienia, w zależności od stanu podłoża, powinna wynosić od 0,80 kg/m<sup>2</sup> do od 1,50 kg/m<sup>2</sup>. Dla połączenia zakładów pasm kompozytu, należy skropić kompozyt emulsją lub asfaltem w odpowiedniej ilości.



## INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

### USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE  
BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE  
OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE  
I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ  
BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO  
I HIGIENA PRACY



**Chemia**

Instalacje:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114I: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Chemia:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl  
Pecefał:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SII: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl  
Żeliwiarz:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice  
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów